

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

LÝ LỊCH KHOA HỌC

(Dành cho ứng viên/thành viên các Hội đồng Giáo sư)



1. Thông tin chung

- Họ và tên: Hoàng Tiến Dũng
- Năm sinh: 1980
- Giới tính: Nam
- Trình độ đào tạo (TS, TSKH) (năm, nơi cấp bằng): Tiến sĩ, cấp bằng 2016, Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội
- Chức danh Giáo sư hoặc Phó giáo sư (năm, nơi bổ nhiệm): Phó giáo sư, 2019, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.

- Ngành, chuyên ngành khoa học: Kỹ thuật cơ khí, Chế tạo máy

- Chức vụ và đơn vị công tác hiện tại (hoặc đã nghỉ hưu từ năm): Trưởng Khoa Cơ khí – Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.

- Chức vụ cao nhất đã qua: Trưởng Khoa

- Thành viên Hội đồng Giáo sư cơ sở (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, cơ sở đào tạo):

.....

- Thành viên Hội đồng Giáo sư ngành (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, nhiệm kỳ):

.....

- Thành viên Hội đồng Giáo sư nhà nước (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, nhiệm kỳ):

.....

2. Thành tích hoạt động đào tạo và nghiên cứu (thuộc chuyên ngành đang hoạt động)

2.1. Sách chuyên khảo, giáo trình

a) Tổng số sách đã chủ biên: 0 sách chuyên khảo; 02 giáo trình.

b) Danh mục sách chuyên khảo, giáo trình trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*tên tác giả, tên sách, nhà xuất bản, năm xuất bản, mã số ISBN, chỉ số trích dẫn*).

TT	Tên tác giả	Tên sách	Năm xuất bản	Nhà xuất bản	Mã số ISBN, chỉ số trích dẫn
1	Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Đông, Nguyễn Văn Thiện, Trịnh Văn Long, Đào Ngọc Hoàn, Phạm Thị Thiều Thoa	Công nghệ CNC	2016	NXB Khoa học Kỹ thuật	ISBN:978-604-67-1127-8
2	Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Bồng, Nguyễn Văn Thiện, Trần Quốc Hùng	Các phương pháp gia công tiên tiến	2017	NXB Khoa học Kỹ thuật	ISBN:978-604-67-1259-6
3	Nguyễn Văn Thiện, Trần Đức Quý, Phạm Văn Bồng, Hoàng Tiến Dũng, Nguyễn Trọng Mai.	Công nghệ chế tạo máy 1	2019	NXB Khoa học Kỹ thuật	ISBN:978-604-67-1261-9
4	Phạm Văn Bồng, Hoàng Tiến Dũng	Tối ưu hóa quá trình cắt gọt	2019	NXB Khoa học Kỹ thuật	ISBN:978-604-67-1262-6
5	Đỗ Đức Trung, Hoàng Tiến Dũng	Phương pháp ra quyết định đa tiêu chí và ứng dụng trong gia công cơ khí	2022	NXB Xây dựng	ISBN:978-604-82-66097-7

2.2. Các bài báo khoa học được công bố trên các tạp chí khoa học

a) Tổng số đã công bố: 26 bài báo tạp chí trong nước; 75 bài báo tạp chí quốc tế.

b) Danh mục bài báo khoa học công bố trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*tên tác giả, tên công trình, tên tạp chí, năm công bố, chỉ số IF và chỉ số trích dẫn - nếu có*):

- Trong nước:

TT	Tên tác giả	Tên bài báo	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học	Năm công bố	Chỉ số IF, chỉ số trích dẫn
----	-------------	-------------	----------------------------------	-------------	-----------------------------

1.	Hoàng Tiến Dũng, Hoàng Long, Nguyễn Tuấn Linh	Tối ưu hóa đa mục tiêu khi phay cao tốc bằng dao phay ngón liên khối sử dụng thuật toán PSO	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN N: 978-604-67-1103-2	2018	
2.	Hoàng Tiến Dũng*, Trần Đức Quý, Nguyễn Văn Thiện, Nguyễn Như Tùng, Nguyễn Văn Quê	Predicting the effect of cutting parameters and helix angle of solid end mill to surface roughness when cutting on a CNC 5-axis machining center	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN N: 978-604-67-1103-2	2018	
3.	Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Bông, Nguyễn Văn Thiện, Đỗ Đức Trung	Nghiên cứu giải pháp tự tối ưu hóa chế độ cắt trong quá trình gia công của máy công cụ điều khiển số thông minh	Kỷ yếu Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ V/ ISBN: 978-604-67-1103-2	2018	
4.	Nguyễn Như Tùng*, Hoàng Tiến Dũng, Bùi Gia Thịnh, Đỗ Anh Tuấn, Nguyễn Quận	Nghiên cứu xác định Hệ số lực cản cắt của thép xám FC25 khi gia công bằng lưỡi phay ngón trên máy phay CNC	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN N: 978-604-67-1103-2	2018	
5.	Nguyễn Như Tùng, Trần Đức Quý, Hoàng Tiến Dũng, Nguyễn Văn Thiện	Experimental design and performance analysis when using the flank milling to machine the thin wall of aluminum alloy	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN N: 978-604-67-1103-2	2018	

6.	Đỗ Đức Trung* , Nguyễn Văn Thiện, Hoàng Tiến Dũng	Nghiên cứu quan hệ giữa nhiệt cắt và nhám bề mặt khi mài	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, ISBN: 978-604- 67-1103-2 ISBN: 978-604- 67-1103-2	2018	
7.	Hoàng Tiến Dũng, Nguyễn Việt Hùng* , Nguyễn Văn Cảnh, Đào Ngọc Hoành, Phạm Văn Trình	Công nghệ kỹ thuật ngược cho tái sản xuất chi tiết máy mòn hỏng dựa trên dữ liệu quét 3D	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISB N: 978-604-67- 1103-2	2018	
8.	Hoàng Long* , Hoàng Tiến Dũng , Nguyễn Tuấn Linh1	Hệ thống phản chuyển linh hoạt cho các hệ CAD/CAM cơ khí	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISB N: 978-604-67- 1103-2	2018	
9.	Nguyễn Tuấn Linh* , Hoàng Long , Hoàng Tiến Dũng	Tối toán chế độ ép tối ưu trên máy ép nhựa	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISB N: 978-604-67- 1103-2	2018	
10.	Hoàng Tiến Dũng, Nguyễn Hoài Sơn	Tối ưu hóa chế độ cắt khi phay cao tốc vật liệu thép C45 sử dụng dao phay ngón liên khối	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam; ISSN 0866 - 7056	2018	

11.	Hoàng Tiến Dũng, Phạm Thị Thiệu Thoa, Nguyễn Tuấn Linh, Quan Ngọc Cừ	Ứng dụng phương pháp Taguchi nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt và góc xoắn của dao phay ngón liền khối đến lực cắt khi phay vật liệu nhôm Al 6061	Tạp chí Khoa học & Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	2020	IF;1
12.	Nguyễn Như Tùng, Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Đông, Đỗ Đức Trung, Bùi Văn Bảo	Modelling of cutting forces and vibrations in machining processes: a review and proposal of the research directions	Tạp chí Khoa học & Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	2020	
13.	Lê Như Trang, Trần Xuân Thái, Nguyễn Trọng Hải, Hoàng Tiến Dũng	Khảo sát lực cắt khi phay khô và phay ướt vật liệu hợp kim nhôm AA7075	Tạp chí Khoa học & Công nghệ Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	2020	

- Quốc tế:

TT	Tên tác giả	Tên bài báo	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học	Năm công bố	Chỉ số IF, chỉ số trích dẫn
1.	Tien Dung Hoang, Nhu-Tung Nguyen, Duc Quy Tran, Van Thien Nguyen	Cutting Forces and Surface Roughness in Face Milling of SKD61 Hard Steel	Strojniški vestnik – Journal of Mechanical Engineering ISSN 0039-2480 ISSN 2536-2948;(SCIE)	2019	IF =1.183,39
2.	Do Duc Trung, Nguyen Van Thien, Hoang Tien Dung	A Study on Calculation of Surface Roughness in External Plunge Centerless Grinding Process	Sylwan journal; 0039-7660	2018	

3.	Do Duc Trung, Nguyen Van Thien, Hoang Tien Dung, Tran Quoc Hung	A Study on Calculating Grinding Temperature	Advances in Engineering Research and Application – Springer; ISBN 978-3-030-04792-4;	2018	
4.	Le Hong Ky Tran Thi Hong Hoang Tien Dung Nguyen Anh Tuan Nguyen Van Tung, Luu Anh Tung and Vu Ngoc Pi*	Optimization of dressing parameters for grinding tablet shape punches by CBN wheel on CNC milling machine	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN Print:0976-6340, ISSN Online: 0976-6359;	2019	
5.	Le Hong Ky, Tran Thi Hong, Hoang Tien Dung, Nguyen Van Tung, Nguyen Thi Thanh Nga, Luu Anh Tung, Vu Ngoc Pi	Optimizing Grinding Parameters for Surface Roughness when Grinding Tablet by CBN Grinding Wheel on CNC Milling Machine	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET); ISSN Print:0976-6340, Online: 0976-6359;	2019	
6.	VietHung Nguyen, Tien Dung Hoang, VanTrong Thai, XuanChung Nguyen	Big Vibration Data Diagnosis of Bearing Fault Base on Feature Representation of Autoencoder and Optimal LSSVM-CRO Classifier Model	International Conference on System Science and Engineering (ICSSE)	2019	IF;7
7.	Thi Hong, Tran and Thi Tam, Do and Nguyen, Manh Cuong and Anh Tung, Luu and Ngoc Pi, Vu	Effects of Process Parameters on Surface Roughness in Wire-cut EDM of 9CrSi tool steel	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET);	2019	IF;5

	and Hong Ky, Le and Quoc Tuan, Nguyen and Tien Dung, Hoang		ISSN Print:0976-6340, Online: 0976-6359;		
8.	Dung Hoang Tien, Nhu-Tung Nguyen, Trung Do Duc	Influence different cutter helix angle and cutting condition on surface roughness during end milling of C45 steel	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET); ISSN: Print:0976-6340, Online: 0976-6359;	2019	2
9.	Thi-Hong Tran, Xuan-Hung Le ,Quoc-Tuan Nguyen ,Hong-Ky Le ,Tien-Dung Hoang, Anh-Tung Luu,Tien-Long Banh and Ngoc-Pi Vu	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Minimum Grinding Cost in Internal Grinding	Applied Sciences, MDPI of Switsland; ISSN: 2076-3417;	2019	IF=2.838, 16
10.	Le Hong Ky Le Xuan Hung, Tran Thi Hong, Hoang Tien Dung, Vu Thi Lien, Luu Anh Tung, Banh Tien Long, Vu Ngoc Pi	A Study on Cost Optimization of Internal Cylindrical Grinding	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET);ISSN Print:0976-6340, Online: 0976-6359;	2019	IF;11
11.	Thi-Hong Tran, Anh-Tung Luu, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Anh-Tuan Nguyen, Tien-Dung Hoang,	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Surface Grinding Based on a Cost Analysis	Metals, MDPI of Switsland; ISSN: 2075-4701;	2019	IF=2,695,9

	Xuan-Hung Le, Tien-Long Banh, Ngoc-Pi Vu				
12.	Hoang Tien Dung*, Do Duc Trung , Nguyen Van Thien , Nguyen Nhu Tung & Ngo Cuong	Optimization cutting parameters when grinding IIX15 steels using Hai Duong grinding wheel	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD); ISSN(P): 2249- 6890, ISSN(E): 2249-8001.	2019	IF=0,93
13.	Tien-Dung Hoang and Xuan-Phuong Dang Ngoc- Hien Tran	Optimisation of high-speed milling process parameters using statistical and soft computing methods	Maejo International Journal of Science and Technology ISSN: 1905- 7873;	2019	IF=0,809,1
14.	Phan H. Nguyen*, Long T. Banh, Viet. D. Bui and Dung T. Hoang	Multi-response optimization of process parameters for powder mixed electro-discharge machining according to the surface roughness and surface micro- hardness using Taguchi-TOPSIS	International Journal of Data and Network Science Growing Science	2018	IF, 13
15.	Nguyen Van Thien Do DucTrung Hoang Tien Dung; Kitikha mmoune Sonpheth	The research on determination of the optimum parameters for lubrication for SKD11 steel surface grinding	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development; ISSN(P): 2249- 6890, ISSN(E): 2249-8001	2019	

16.	Hoang Tien Dung, Do Duc Trung*, Nguyen Van Thien and Le Hong Ky	A study on surface roughness of workpiece when grinding SKD11 and SUJ2 steels using Al ₂ O ₃ and CBN wheels	MATEC Web of Conferences ISSN: 2261-236X	2019	1
17.	Tien Dung Hoang, Thi Hong Tran, Nguyen Van Cuong, Hong Ky Le, Nguyen Thi Thanh Nga, Thanh Tu Nguyen, Xuan Hung Le and Anh Tung Luu*	An optimization study on surface grinding stainless steel	International Journal of Engineering & Technology ISSN: 2227-524X	2019	IF, 6
18.	Ngoc-Hien Tran * Hong-Seok Park, Quang-Vinh Nguyen and Tien-Dung Hoang	Development of a Smart Cyber-Physical Manufacturing System in the Industry 4.0 Context	Applied Sciences, MDPI of Switsland; ISSN: 2076-3417;	2019	IF=2.838, 58
19.	Tien-Dung Hoang, Quang-Vinh Nguyen, Van-Cuong Nguyen, Ngoc-Hien Tran	Self-adjusting on-line cutting condition for high-speed milling process, Journal of Mechanical Science and Technology	Korean Society of Mechanical Engineers	2020	IF=1.81, 3
20.	T Do Duc, N Nguyen Ba, C Nguyen Van, T Nguyen Nhu, D Hoang Tien	Surface Roughness Prediction in CNC Hole Turning of 3X13 Steel using Support Vector Machine Algorithm	Tribology in Industry	2020	IF;7

21.	Nhu-Tung Nguyen, Dung Hoang Tien, Do Duc Trung	Development of the Surface Roughness Model in the Grinding Processes	Advances in Science, Technology and Engineering Systems Journal ISSN: 2415-6698	2020	
22.	Do Duc Trung, Nhu-Tung Nguyen, Hoang Tien Dung	Calculation of Residual Stress on the Surface Layer of Workpiece When Surface Grinding the AISI 1018 Steel	Journal of Engineering and Applied Sciences ISSN: 1816-949x	2020	
23.	Nhu-Tung Nguyen, Hoang Tien Dung, Do Duc Trung	Multi-Objective Optimization when Surface Grinding the 3X13 Steel by Combining the General Reduced Gradient Algorithm and Harmonic Mean Method	Advances in Science, Technology and Engineering Systems Journal ISSN: 2415-6698	2020	
24.	Dung Hoang Tien, Quy Tran Duc, Thien Nguyen Van, Nhu-Tung Nguyen, Trung Do Duc, Trinh Nguyen Duy	Online monitoring and multi-objective optimisation of technological parameters in high-speed milling process	Int J Adv Manuf Technol, Springer	2021	IF= 3.563, 23
25.	Nguyen Huu Phan, Pham Van Dong, Hoang Tien Dung, Nguyen Van Thien, T Muthuramalingam, Shailesh Shirguppikar, Nguyen Chi Tam, Nguyen Trong Ly	Multi-object optimization of EDM by Taguchi-DEAR method using AlCrNi coated electrode	Int J Adv Manuf Technol, Springer	2021	IF= 3.563, 28

26.	Van Canh Nguyen, Thuy Duong Nguye, Dung Hoang Tien	Cutting Parameter Optimization in Finishing Milling of Ti-6Al-4V Titanium Alloy under MQL Condition using TOPSIS and ANOVA Analysis	Eng. Technol. Appl	2021	IF, 25
27.	The-Hung Le, Van- Bong Pham, Dung Hoang Tien	Surface Finish Comparison of Dry and Coolant Fluid High- Speed Milling of JIS SDK61 Mould Steel	Engineering, Technology & Applied Science Research Volume: 12, Issue: 1	2022	IF, 4
28.	Dung Hoang Tien, Pham Van Bong, Le The Hung	Applying Improved Fuzzy Grey Relation Analysis Algorithm in Multi-objective Optimization for High-Speed Milling of 4Cr5MoSiV Steel	Process Integration and Optimization for Sustainability	2022	IF, 3
29.	Dung Hoang Tien, Trinh Nguyen Duy, Pham Thi Thieu Thoa	Applying GPR- FGRA hybrid algorithm for prediction and optimization of eco-friendly magnetorheologi cal finishing Ti- 6Al-4V alloy	International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM)	2022	
30.	Nguyen Trinh Duy, Dung Hoang Tien, Pham Thi Thieu Thoa	A new environment- friendly agnetorheologica l finishing and fuzzy grey relation analysis in Ti-6Al-4V alloy polishing	Manufacturing Review	2022	

31.	Nhu-Tung Nguyen, Dung Hoang Tien, Nguyen Tien Tung, Nguyen Duc Luan	Analysis of Tool Wear and Surface Roughness in High-Speed Milling Process of Aluminum Alloy Al6061	EUREKA: Physics and Engineering	2021	IF,3
32.	Phan Nguyen Huu, Muthuramalingam T., Dong Pham Van, Shailesh Shirguppikar, Dung Hoang Tien, Thien Nguyen Van & Ly Nguyen Trong	Multi-objects optimization in μ -EDM using AlCrNi-coated tungsten carbide electrode for Ti-6AL-4 V	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology	2022	IF=3,563
33.	Dung Hoang Tien, Tran Duc Quy, Thoa Pham Thi Thieu, Nguyen Duy Trinh	Application of vibration singularity analysis, stochastic tool wear, and GPR-MOPSO hybrid algorithm to monitor and optimise power consumption in high-speed milling	Manufacturing Review	2022	
34.	Nguyen Thanh Cong, Pham Thi Thieu Thoa, Dung Hoang Tien	Research of multi-response optimization of milling process of hardened S50C steel using minimum quantity lubrication of Vietnamese peanut oil	EUREKA: Physics and Engineering	2021	
35.	Nguyen Van Thien , Dung Hoang Tien, Do Duc	Multi-objective optimization of turning process using a	Journal of Applied	2021	

	Trung, Nhu-Tung Nguyen	combination of Taguchi and VIKOR methods	Engineering Science		
36.	Dung Hoang Tien, Nguyen Van Thien, Thoa Thi Thieu Pham, Trinh Duy Nguyen	Combined analysis of acoustic emission and vibration signals in monitoring tool wear, surface quality and chip formation when turning SCM440 steel using MQL	EUREKA: Physics and Engineering	2023	IF,1
37.	Van Que Nguyen, Hoang Tien Dung, Van Thien Nguyen, Van Dong Pham, Van Canh Nguyen	Multiple Response Prediction and Optimization in Thin-Walled Milling of 6061 Aluminum Alloy	Eng. Technol. Appl	2023	
38.	Thanh-Cong Nguyen, Dung Hoang Tien, Ba-Nghien Nguyen and Quang-Cherng Hsu*	Multi-Response Optimization of Milling Process of Hardened S50C Steel Using SVM-GA Based Method	Metals, MDPI of Switsland; ISSN: 2075-4701;	2023	IF=2,695;0

2.3. Các nhiệm vụ khoa học và công nghệ (chương trình và đề tài tương đương cấp Bộ trở lên)

a) Tổng số chương trình, đề tài đã chủ trì/chủ nhiệm: 00 cấp Nhà nước; 01 cấp Bộ và tương đương.

b) Danh mục đề tài tham gia đã được nghiệm thu trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*tên đề tài, mã số, thời gian thực hiện, cấp quản lý đề tài, trách nhiệm tham gia trong đề tài*):

TT	Tên đề tài nghiên cứu	Mã số đề tài	Thời gian thực hiện	Cấp quản lý đề tài	Trách nhiệm tham gia trong đề tài
1	Nghiên cứu ứng dụng công nghệ sản xuất tấm trang trí 3D từ gỗ rừng trồng	22/2017 HĐ-SKH&CN	2017-2019	Sở KHCN Hà Nội	Chủ nhiệm đề tài

Mẫu số 03

2	Nghiên cứu tối ưu hóa thiết kế và chế tạo khuôn dập khối ứng dụng giải pháp phần mềm CAE tại công ty cổ phần FUTU1	34-2017-RD/HĐ-ĐHCN	2017-2018	Cấp trường	Chủ nhiệm đề tài
3	Nghiên cứu giải pháp chế tạo trục vít Cycloid trên máy CNC 5 trục	04-2018-RD/HĐ-ĐHCN	2018-2019	Cấp trường	Chủ nhiệm đề tài
4	Nghiên cứu điều khiển tối ưu trong quá trình cắt gọt nhằm đảm bảo chất lượng của chi tiết được gia công	107.01-2014.23	2015-2018	Quỹ NAFOSTED	Thành viên thực hiện chính
5	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo hệ thống thí nghiệm ép chảy thuận hợp kim nhôm sử dụng nguồn động lực máy kéo nén	12 -2018 - RD/HĐ-KHCN	2018-2019	Cấp Trường	Thành viên thực hiện chính
6	Nghiên cứu, nâng cao năng lực thiết kế và chế tạo khuôn đùn ép sản phẩm nhôm định hình phục vụ công nghiệp hỗ trợ		1/2019-12/2019	Nhà nước, Chương trình CNHT 2019	Thành viên thực hiện chính
7	Nghiên cứu, xây dựng quy trình công nghệ và chế tạo bánh răng côn xoắn trên máy CNC 5 trục	ĐTKHCN. 123/20	1/2020-12/2020	Bộ Công thương	Thành viên chính tham gia
8	Nghiên cứu giải pháp thiết kế tích hợp trên phần mềm cad và gia công biên dạng cycloid trên máy CNC 5 trục.	152.2001.ĐT.BO/HĐKHCN	4/2021-6/2022	Bộ Công thương	Thành viên chính tham gia
9	Nghiên cứu xây dựng mô hình quản trị số theo định hướng 4.0 cho doanh nghiệp sản xuất đồ gỗ	KC-4.0-26/19-25	1/2022-12/2023	Chương trình nghiên cứu ứng dụng và phát triển quốc gia	Thành viên chính tham gia (Đang thực hiện)

2.4. Công trình khoa học khác (nếu có)

a) Tổng số công trình khoa học khác:

- Tổng số có:..... sáng chế, giải pháp hữu ích
- Tổng số có:..... tác phẩm nghệ thuật
- Tổng số có:..... thành tích huấn luyện, thi đấu

b) Danh mục bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích, tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu trong 5 năm trở lại đây (*tên tác giả, tên công trình, số hiệu văn bằng, tên cơ quan cấp*):

2.5. Hướng dẫn nghiên cứu sinh (NCS) đã có quyết định cấp bằng tiến sĩ

a) Tổng số: 02 NCS đã hướng dẫn chính

b) Danh sách NCS hướng dẫn thành công trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*Họ và tên NCS, đề tài luận án, cơ sở đào tạo, năm bảo vệ thành công, vai trò hướng dẫn*):

1. NCS. Lê Thế Hưng, Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến chất lượng bề mặt và tuổi bền của dụng cụ khi phay cao tốc vật liệu có độ cứng cao, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội (Hướng dẫn 2) (đã bảo vệ cơ sở)
2. NCS. Nguyễn Văn Cảnh, Nghiên cứu tối ưu hóa phay hợp kim TITANIUM (Ti-6Al-4V) trong điều kiện bôi trơn tối thiểu, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội (Hướng dẫn 1) (Chưa bảo vệ).
3. NCS. Nguyễn Duy Trinh, Nghiên cứu nâng cao chất lượng bề mặt khi đánh bóng hợp kim Ti-6Al-4V sử dụng hỗn hợp lỏng từ tính, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội (Hướng dẫn 1) (Chưa bảo vệ).

3. Các thông tin khác

3.1. Danh mục các công trình khoa học chính trong cả quá trình (Bài báo khoa học, sách chuyên khảo, giáo trình, sáng chế, giải pháp hữu ích, tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu...; khi liệt kê công trình, có thể thêm chú dẫn về phân loại tạp chí, thông tin trích dẫn...):

- Danh mục tạp chí

TT	Tên tác giả	Tên bài báo	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học	Năm công bố	Chỉ số IF, chỉ số trích dẫn
1.	Tien Dung Hoang, Nhu-Tung Nguyen, Đuc Quy Tran, Van Thien Nguyen	Cutting Forces and Surface Roughness in Face Milling of SKD61 Hard Steel	Strojniški vestnik – Journal of Mechanical Engineering ISSN 0039-2480 ISSN 2536-2948;(SCIE)	2019	IF =1.183,39

2.	VietHung Nguyen, Tien Dung Hoang, VanTrong Thai, XuanChung Nguyen	Big Vibration Data Diagnosis of Bearing Fault Base on Feature Representation of Autoencoder and Optimal LSSVM-CRO Classifier Model	International Conference on System Science and Engineering (ICSSE)	2019	IF;7
3.	Thi Hong, Tran and Thi Tam, Do and Nguyen, Manh Cuong and Anh Tung, Luu and Ngoc Pi, Vu and Hong Ky, Le and Quoc Tuan, Nguyen and Tien Dung, Hoang	Effects of Process Parameters on Surface Roughness in Wire-cut EDM of 9CrSi tool steel	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET); ISSN Print:0976-6340, Online: 0976-6359;	2019	IF;5
4.	Dung Hoang Tien, Nhu-Tung Nguyen, Trung Do Duc	Influence different cutter helix angle and cutting condition on surface roughness during end milling of C45 steel	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET); ISSN: Print:0976-6340, Online: 0976-6359;	2019	IF;2
5.	Thi-Hong Tran, Xuan-Hung Le ,Quoc-Tuan Nguyen ,Hong-Ky Le ,Tien-Dung Hoang, Anh-Tung Luu, Tien-Long Banh and Ngoc-Pi Vu	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Minimum Grinding Cost in Internal Grinding	Applied Sciences, MDPI of Switsland; ISSN: 2076-3417;	2019	IF=2.838, 16
6.	Le Hong Ky Le Xuan Hung, Tran	A Study on Cost Optimization of Internal	International Journal of Mechanical	2019	IF;11

	Thi Hong, Hoang Tien Dung, Vu Thi Lien, Luu Anh Tung, Banh Tien Long, Vu Ngoc Pi	Cylindrical Grinding	Engineering and Technology (IJMET);ISSN Print:0976-6340, Online: 0976-6359;		
7.	Thi-Hong Tran, Anh-Tung Luu, Quoc-Tuan Nguyen, Hong-Ky Le, Anh-Tuan Nguyen, Tien-Dung Hoang, Xuan-Hung Le, Tien-Long Banh, Ngoc-Pi Vu	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Surface Grinding Based on a Cost Analysis	Metals, MDPI of Switsland; ISSN: 2075-4701; (SCIE)	2019	IF=2,695,9
8.	Tien-Dung Hoang and Xuan-Phuong Dang Ngoc-Hien Tran	Optimisation of high-speed milling process parameters using statistical and soft computing methods	Maejo International Journal of Science and Technology ISSN: 1905-7873; (SCIE)	2019	IF=0,809,1
9.	Phan H. Nguyen*, Long T. Banh, Viet. D. Bui and Dung T. Hoang	Multi-response optimization of process parameters for powder mixed electro-discharge machining according to the surface roughness and surface micro-hardness using Taguchi-TOPSIS	International Journal of Data and Network Science Growing Science	2018	IF, 13
10.	Hoang Tien Dung, Do Duc Trung*, Nguyen Van Thien and Le Hong Ky	A study on surface roughness of workpiece when grinding SKD11 and SUJ2 steels	MATEC Web of Conferences ISSN: 2261-236X	2019	IF;1

		using Al ₂ O ₃ and CBN wheels			
11.	Tien Dung Hoang , Thi Hong Tran, Nguyen Van Cuong, Hong Ky Le, Nguyen Thi Thanh Nga, Thanh Tu Nguyen, Xuan Hung Le and Anh Tung Luu*	An optimization study on surface grinding stainless steel	International Journal of Engineering & Technology ISSN: 2227-524X	2019	IF, 6
12.	Ngoc-Hien Tran * Hong-Seok Park, Quang-Vinh Nguyen and Tien-Dung Hoang	Development of a Smart Cyber-Physical Manufacturing System in the Industry 4.0 Context	Applied Sciences, MDPI of Switsland; ISSN: 2076-3417; (SCIE)	2019	IF=2.838, 58
13.	Tien-Dung Hoang, Quang-Vinh Nguyen, Van-Cuong Nguyen, Ngoc-Hien Tran	Self-adjusting on-line cutting condition for high-speed milling process, Journal of Mechanical Science and Technology	Korean Society of Mechanical Engineers (SCIE)	2020	IF=1.81, 3
14.	T Do Duc, N Nguyen Ba, C Nguyen Van, T Nguyen Nhu, D Hoang Tien	Surface Roughness Prediction in CNC Hole Turning of 3X13 Steel using Support Vector Machine Algorithm	Tribology in Industry	2020	IF;7
15.	Nhu-Tung Nguyen, Dung Hoang Tien, Do Duc Trung	Development of the Surface Roughness Model in the Grinding Processes	Advances in Science, Technology and Engineering Systems Journal	2020	

			ISSN: 2415-6698		
16.	Dung Hoang Tien, Quy Tran Duc, Thien Nguyen Van, Nhu-Tung Nguyen, Trung Do Duc, Trinh Nguyen Duy	Online monitoring and multi-objective optimisation of technological parameters in high-speed milling process	Int J Adv Manuf Technol, Springer (SCI)	2021	IF= 3.563, 23
17.	Nguyen Huu Phan, Pham Van Dong, Hoang Tien Dung, Nguyen Van Thien, T Muthuramalingam, Shailesh Shirguppikar, Nguyen Chi Tam, Nguyen Trong Ly	Multi-object optimization of EDM by Taguchi-DEAR method using AlCrNi coated electrode	Int J Adv Manuf Technol, Springer (SCI)	2021	IF= 3.563, 28
18.	Van Canh Nguyen, Thuy Duong Nguye, Dung Hoang Tien	Cutting Parameter Optimization in Finishing Milling of Ti-6Al-4V Titanium Alloy under MQL Condition using TOPSIS and ANOVA Analysis	Eng. Technol. Appl	2021	IF, 25
19.	The-Hung Le, Van- Bong Pham, Dung Hoang Tien	Surface Finish Comparison of Dry and Coolant Fluid High-Speed Milling of JIS SDK61 Mould Steel	Engineering, Technology & Applied Science Research Volume: 12, Issue: 1	2022	IF, 4
20.	Dung Hoang Tien, Pham Van Bong, Le The Hung	Applying Improved Fuzzy Grey Relation Analysis Algorithm in Multi-objective Optimization for	Process Integration and Optimization for Sustainability	2022	IF, 3

		High-Speed Milling of 4Cr5MoSiV Steel			
21.	Dung Hoang Tien, Trinh Nguyen Duy, Pham Thi Thieu Thoa	Applying GPR-FGRA hybrid algorithm for prediction and optimization of eco-friendly magnetorheological finishing Ti-6Al-4V alloy	International Journal on Interactive Design and Manufacturing (IJIDeM)	2022	
22.	Phan Nguyen Huu, Muthuramalingam T., Dong Pham Van, Shailesh Shirguppikar, Dung Hoang Tien, Thien Nguyen Van & Ly Nguyen Trong	Multi-objects optimization in μ -EDM using AlCrNi-coated tungsten carbide electrode for Ti-6AL-4 V	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology	2022	IF=3,563
23.	Dung Hoang Tien, Tran Duc Quy, Thoa Pham Thi Thieu, Nguyen Duy Trinh	Application of vibration singularity analysis, stochastic tool wear, and GPR-MOPSO hybrid algorithm to monitor and optimise power consumption in high-speed milling	Manufacturing Review	2022	
24.	Dung Hoang Tien, Nguyen Van Thien, Thoa Thi Thieu Pham, Trinh Duy Nguyen	Combined analysis of acoustic emission and vibration signals in monitoring tool wear, surface quality and chip formation when	EUREKA: Physics and Engineering	2023	IF,1

		turning SCM440 steel using MQL			
25.	Thanh-Cong Nguyen, Dung Hoang Tien, Ba-Nghien Nguyen and Quang-Cherng Hsu*	Multi-Response Optimization of Milling Process of Hardened S50C Steel Using SVM-GA Based Method	Metals, MDPI of Switsland; ISSN: 2075-4701; (SCIE)	2023	IF=2,695;0

- Danh mục đề tài chủ nhiệm

TT	Tên đề tài nghiên cứu	Mã số đề tài	Thời gian thực hiện	Cấp quản lý đề tài	Trách nhiệm tham gia trong đề tài
1	Nghiên cứu ứng dụng công nghệ sản xuất tấm trang trí 3D từ gỗ rừng trồng	22/2017 HĐ- SKH&CN	2017-2019	Sở KHCN Hà Nội	Chủ nhiệm đề tài
2	Nghiên cứu tối ưu hóa thiết kế và chế tạo khuôn dập khối ứng dụng giải pháp phần mềm CAE tại công ty cổ phần FUTU1	34-2017- RD/HĐ- ĐHCN	2017-2018	Cấp trường	Chủ nhiệm đề tài
3	Nghiên cứu giải pháp chế tạo trục vít Cycloid trên máy CNC 5 trục	04-2018- RD/HĐ- ĐHCN	2018-2019	Cấp trường	Chủ nhiệm đề tài

- Danh mục sách chủ biên

TT	Tên tác giả	Tên sách	Năm xuất bản	Nhà xuất bản	Mã số ISBN, chỉ số trích dẫn
1	Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Đông, Nguyễn Văn Thiện, Trịnh Văn Long, Đào Ngọc Hoàn, Phạm Thị Thiệu Thoa	Công nghệ CNC	2016	NXB Khoa học Kỹ thuật	ISBN:978-604-67-1127-8
2	Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Bồng, Nguyễn Văn Thiện, Trần Quốc Hùng	Các phương pháp gia công tiên tiến	2017	NXB Khoa học Kỹ thuật	ISBN:978-604-67-1259-6

3.2. Giải thưởng về nghiên cứu khoa học trong và ngoài nước (nếu có):

.....

3.3. Các thông tin về chỉ số định danh ORCID, hồ sơ Google scholar, H-index, số lượt trích dẫn (nếu có): Theo hồ sơ Google scholar có H-index=9.

3.4. Ngoại ngữ

- Ngoại ngữ thành thạo phục vụ công tác chuyên môn: Tiếng Anh
- Mức độ giao tiếp bằng tiếng Anh: Tốt

Tôi xin cam đoan những điều khai trên là đúng sự thật, nếu sai tôi xin hoàn toàn chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hà Nội, ngày 04 tháng 5 năm 2023

NGƯỜI KHAI

(Ký và ghi rõ họ tên)



Hoàng Tiến Dũng